



L.I.C.A.V. s.r.l.

Ufficio e deposito: 00133 ROMA – Via Casilina, 1670

Tel. 06.2055581 r.a. – Fax 06.20433793

www.licav.it - e-mail: info@licav.it

PAVIMENTI MODULARI SOPRAELEVATI • PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE, MANOVRABILI • CONTROSOFFITTI

Rivestimenti: GOMMA

Si può risalire fino all'XI secolo per avere notizie dell'uso della gomma presso gli indiani d'america per farne oggetti di culto o di svago; ma si deve attendere il XVIII secolo perché la gomma naturale stimoli l'appetito delle industrie per un suo uso su larga scala. Nel XIX si scopre il processo della vulcanizzazione che apre definitivamente alla gomma le porte del commercio e ne fa un prodotto stabile e con le caratteristiche che ancora oggi conosciamo.

DESTINAZIONI D'USO CONSIGLIATE

Sale quadri, laboratori, locali tecnici, centri commerciali, Ospedali, Halls e corridoi con alto traffico.

VANTAGGI

Buone caratteristiche di fonoassorbimento ed elasticità permanente, igienicità, di facile pulizia e flessibilità.

SVANTAGGI

Sensibilità a oli e grassi.

COMPOSIZIONE E PROCESSO DI PRODUZIONE

Miscela di gomma naturale (ottenuta dal caucciù' estratto dagli alberi) e sintetica ottenuta da code di produzione delle benzine (composti a base di stirene e di butadiene) additivata in seguito con cariche minerali rinforzanti.

La produzione avviene in diverse fasi: la masticazione, in cui il prodotto greggio viene sminuzzato e trattato a caldo in estrusori o in mescolatori per facilitare l'aggiunta degli altri ingredienti; la preparazione della miscela, nella quale si dosano i vari ingredienti che vengono mescolati assieme alla gomma (gli ingredienti principali comprendono le cariche rinforzanti o vulcanizzanti); la formatura dei pezzi, in cui il prodotto mescolato viene lavorato per calandratura; lo stampaggio e la vulcanizzazione. In quest'ultima fase (la più importante della lavorazione della gomma) vengono aggiunti composti contenenti zolfo, ossidi metallici e perossidi organici, trasformandola in un prodotto elastico, con elevata capacità di recupero all'allungamento e costanza delle caratteristiche nel tempo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Spessore	Da 2 a 4,0 mm
Peso	1,66 kg/m ² per millimetro di spessore
Classificazione europea EN 685	Da classe 34 (contract) a classe 43 (industria)
Resistenza alla luce ISO 105-B02/EN 20105	>= 6 (leggera variazione)
Reazione al fuoco EN13501-1	Cfl – s1 (ex classe 1)
Comportamento elettrostatico EN 1815	Antistatico fisiologico < 2kV
Coefficiente di scivolosità	R9
Resistenza all'abrasione ISO 4649	mm ³ 200 giri
Durezza ISO 7619	85 Sh A

PANNELLI SU CUI PUO' ESSERE APPLICATO

La gomma può essere applicata sui pannelli di:

LW	Conglomerato di Legno
LF	Solfato di Calcio



L.I.C.A.V. s.r.l.

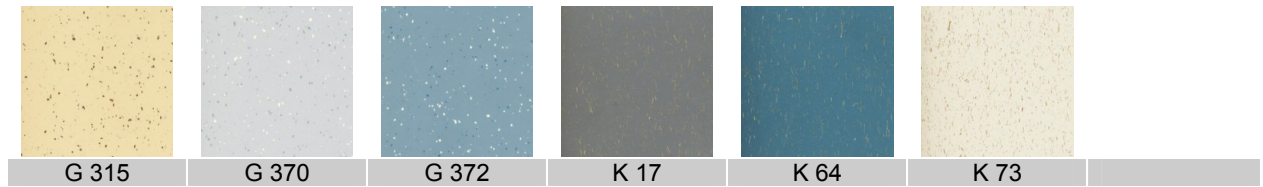
Ufficio e deposito: 00133 ROMA – Via Casilina, 1670

Tel. 06.2055581 r.a. – Fax 06.20433793

www.licav.it - e-mail: info@licav.it

PAVIMENTI MODULARI SOPRAELEVATI • PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE, MANOVRABILI • CONTROSOFFITTI

FINITURE STANDARD ⁽¹⁾



FINITURE A RICHIESTA ⁽²⁾



NOTE

- 1) Per Finiture Standard si intende il prodotto disponibile in pronta consegna presso il ns deposito, salvo verifica scorte
- 2) Per Finiture a richiesta si intende il prodotto pronto per la lavorazione in produzione, disponibile in consegna presso il ns deposito a 2 o 3 settimane dall'ordine
- 3) Le immagini sono puramente illustrative e possono differire anche in modo sostanziale dalla realtà