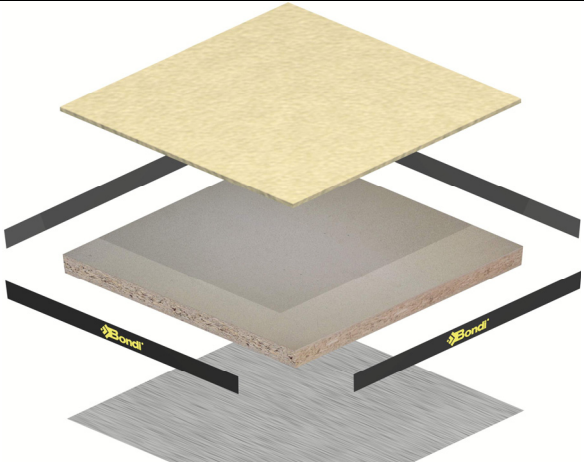
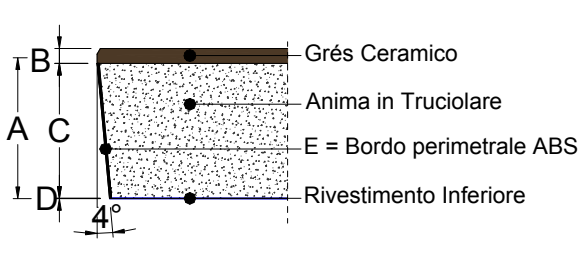




PAVIMENTI MODULARI SOPRAELEVATI • PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE, MANOVRABILI • CONTROSOFFITTI

Pannello: LW40C60

Rivestimento:	Ceramico		
Anima:	Truciolare		
Pannello:	costituito da una miscela di trucioli di legno e resine termoindurenti dim. mm. 600 x 600 spessore 38 mm. e densità 720 kg/m³		
Rivestimento superiore:	In grès ceramico a tutto spessore 8-10 mm, dimensione mm 600x600 formato da unica lastra in finitura naturale o levigata.		
Rivestimento inferiore:	standard in:	(A) lamina di alluminio di spessore 0,05 mm.	
	su richiesta in:	(LZ) lamiera zincata spessore 0,5 mm per aumentare la resistenza meccanica del pannello.	
Bordo:	in materiale plastico ABS di colore nero spessore mm. 0,45		

DATI TECNICI

Tipo	Rivestimento	Dimensione nominale						Peso cad. kg	Resistenza al fuoco	Reazione al fuoco
		A	B	C	D	E	F			
LW40C60	Grès Ceramico	46/48	8/10	38	0,05	0,45	2,5	19,5	EN 1366-6 REI 30	UNI 8457 / UNI 9174 Classe 1

RESISTENZA MECCANICA (Freccia < 2.5mm. Coefficiente sicurezza ≥ 2)

SPECIFICA	PANNELLO	STRUTTURA										
		Carico Concentrato kN						Carico Distribuito kN/m²				
		LB	LBST	LB1	LB2	LB3	LB4	LBST	LB1	LB2	LB3	LB4
LICAV	LW40C60	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	25	26.5	27.8	30.5	32.6
LICAV	LW40C60 LZ	4.5	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6	27	28.5	29.5	34	37

NOTE

LB = Colonnina di supporto secondo norme UNI 10467 riferimento CLASSE 3 carichi pesanti
 Le prove di carico sono riferite alla normativa in vigore UNI 10465 - 10466 - 10467
 I valori delle strutture LBST - LB1 - LB2 - LB3 - LB4 sono riferiti alla CLASSE 3 carichi pesanti
 * Previsto